

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75174 грузоподъемностью 160 тонн

Предназначен для перевозки горной массы на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Двигатель

Модель	MTU DD 12V4000
Дизельный, четырехтактный с V-образным расположением цилиндров, электронной системой управления DDEC, непосредственным впрыском топлива Commonrail, газотурбинным наддувом и промежуточным охлаждением наддувочного воздуха.	
Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1400 (1875)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н.м	7610
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	48,8
Диаметр цилиндра, мм	165
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт ч	201
Очистка воздуха - трехступенчатый фильтром с элементами сухого типа. Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки - циркуляционная, под давлением, с „мокрым“ картером.	
Система охлаждения - жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная. Система предпускового подогрева - жидкостная.	
Система пуска - пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

Трансмиссия

Электропривод переменного-переменного тока КТЭ-160 производства ОАО «Силовые машины» филиал «Электросила» с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования и приборами контроля.

Редуктор электромотор-колеса - двухрядный, планетарный, дифференциального типа.

Передаточное число	30,54
Максимальная скорость, км/ч	60

Тяговый генератор	ГСТ 1600-8
Тяговый электродвигатель	ТАД-5

Подвеска

Зависимая для передней оси и ведущего моста, с продольными рычагами, центральными шарнирами и поперечными штангами. Цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего	220
- заднего	170

Рулевое управление

Гидрообъемное.

Управляемые колеса – передние.

Угол поворота управляемых колес, град. 42

Радиус поворота, м 14

Габаритный диаметр поворота, м 29

Соответствует требованиям стандарта ИСО 5010.

Тормоза

Тормозная система - соответствует международным нормам и требованиям по безопасности ИСО 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система: передних колес – дискового типа с двумя тормозными механизмами на один диск; задних колес – дискового типа с двумя тормозными механизмами на один диск и автоматической регулировкой зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Стояночная система – по одному тормозному механизму задних колес на один диск, постоянно-замкнутого типа. Привод - пружинный, управление - гидравлическое.

Вспомогательная система - электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями с принудительным воздушным охлаждением тормозных резисторов.

Тормозные резисторы - УВТР 2x600-2шт., мощность, 2400 кВт.

Запасная система - исправный контур колесных тормозов и стояночный тормоз.

Гидросистема

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и привода тормозов.

Масляный насос: двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Время подъема кузова, с 20

Время опускания кузова, с 22

Максимальное давление в гидросистеме, МПа 18

Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин, дм³/мин 698

Степень фильтрации, мкм 10

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камневыталкивателями.

Вместимость кузова, куб.м:
 вровень с бортами с «шапкой» 2:1
 65,6 96,5

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали с применением литых элементов в местах наибольшего нагружения. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами.



Шины

Бескамерные, пневматические, рисунок протектора - карьерный.
 Обозначение 36.00R51
 Обозначение обода 26.00-51/5.0
 Внутреннее давление, МПа по рекомендации изготовителя шин

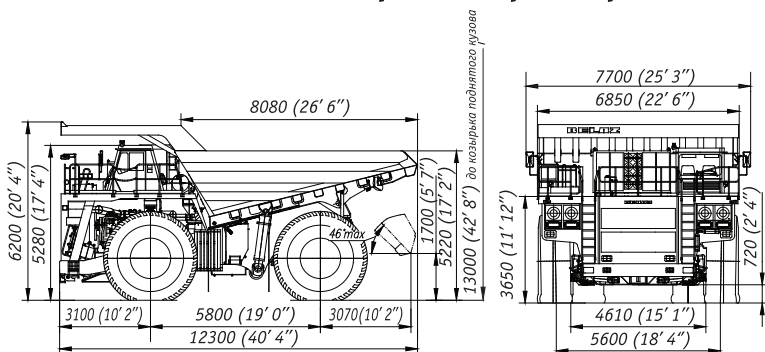
Кабина

Двухместная, двухдверная, с пневмоподдресоренным регулируемым сиденьем для водителя, дополнительным сиденьем для стажёра, регулируемой рулевой колонкой. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Соответствует требованиям стандартов (ЕН 474-1 и ЕН 474-6), устанавливающих допустимые уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха.
 Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Специальное оборудование

Система комбинированного пожаротушения с дистанционным включением и подсистемой в заднем мосту (СКП-М) (стандарт)
 Предпусковой подогреватель (ПЖД) (стандарт) **
 Централизованная система смазки (ЦСС) (стандарт)
 Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)
 Система контроля загрузки и топлива (СКЗИТ) (стандарт)
 Система контроля телеметрическая давления в шинах (СКТ) (стандарт)
 Система видеонаблюдения (стандарт)
 Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (УСПВЛ) (стандарт)
 Футеровка днища кузова (по заказу)
 Система комбинированного пожаротушения с автоматическим управлением и подсистемой в заднем мосту (СКП-АМ) (по заказу)

Габаритные размеры, мм*



* Габаритные размеры указаны для базовой комплектации самосвалов
 ** За исключением самосвалов тропического исполнения

Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность), кг	160000
Масса самосвала без груза, кг	134000
Полная масса, кг	294000
Распределение массы самосвала по осям, %:	
передняя	50,9
задняя	49,1
	с грузом
	33,0
	67,0

Заправочные емкости, л:

Топливный бак	2300
Система охлаждения двигателя	465
Система смазки двигателя	218
Масляный бак	670
Редукторы электромотор-колес	180 (90x2)
Цилиндры подвески:	
- передние	33 (16,5x2)
- задние	56 (28x2)

Тяговые и тормозные характеристики

