

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75173 грузоподъемностью 160 тонн

Предназначен для перевозки горной массы на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Двигатель

CUMMINS QSK 45-C

Модель

Дизельный, четырехтактный с V-образным расположением цилиндров, электронной системой управления, непосредственным впрыском топлива, газотурбинным наддувом и промежуточным охлаждением наддувочного воздуха.

Номинальная мощность

при 1900 об/мин, кВт (л.с.)

1491 (2000)

Максимальный крутящий момент

при 1500 об/мин, Н.м

7871

Количество цилиндров

12

Рабочий объем цилиндров, л

45,2

Диаметр цилиндра, мм

159

Ход поршня, мм

190

Удельный расход топлива при

номинальной мощности, г/кВт ч

209

Система очистки воздуха - через трехступенчатые фильтры с элементами сухого типа. Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.

Система смазки - циркуляционная, под давлением, с „мокрым” картером. Система охлаждения - жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная. Система предпускового подогрева - жидкостная.

Система пуска - пневмостартерная.

Напряжение в системе электрооборудования, В

24

Трансмиссия

Электропривод переменного-переменного тока КТЭ-160 производства ОАО «Силловые машины» филиал «Электросила» с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования и приборами контроля.

Редуктор электромотор-колеса - двухрядный, планетарный, дифференциального типа.

Передаточное число

30,54

Максимальная скорость, км/ч

64

Тяговый генератор	ГСТ 1600-8
Тяговый электродвигатель	ТАД-5

Подвеска

Зависимая для передней оси и ведущего моста, с продольными рычагами, центральными шарнирами и поперечными штангами. Цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего

220

- заднего

170

Рулевое управление

Гидрообъемное.

Управляемые колеса – передние.

Угол поворота управляемых колес, град.

42

Радиус поворота, м

14

Габаритный диаметр поворота, м

29

Соответствует требованиям стандарта ИСО 5010.

Тормоза

Тормозная система - соответствует международным нормам и требованиям по безопасности ИСО 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

Рабочая система: передних колес – дискового типа с двумя тормозными механизмами на один диск; задних колес – дискового типа с двумя тормозными механизмами на один диск и автоматической регулировкой зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

Стояночная система – по одному тормозному механизму задних колес на один диск, постоянно-замкнутого типа. Привод - пружинный, управление - гидравлическое.

Вспомогательная система - электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями с принудительным воздушным охлаждением тормозных резисторов.

Тормозные резисторы - УВТР 2x600-2шт., мощность 2400 кВт.

Запасная система - исправный контур колесных тормозов и стояночный тормоз.

Гидросистема

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и привода тормозов.

Масляный насос: двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Время подъема кузова, с

20

Время опускания кузова, с

22

Максимальное давление в гидросистеме, МПа

18

Максимальная производительность насосов

при 1900 об/мин, дм³/мин

698

Степень фильтрации, мкм

10

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камневывалкивателями.

Вместимость кузова, куб.м:
 вровень с бортами с «шапкой» 2:1
 65,6 96,5

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали с применением литых элементов в местах наибольшего нагружения. Продольные лонжероны – корбчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами.



Шины

Бескамерные, пневматические, рисунок протектора - карьерный.
 Обозначение 36.00R51
 Обозначение обода 26.00-51/5.0
 Внутреннее давление по рекомендации изготовителя шин

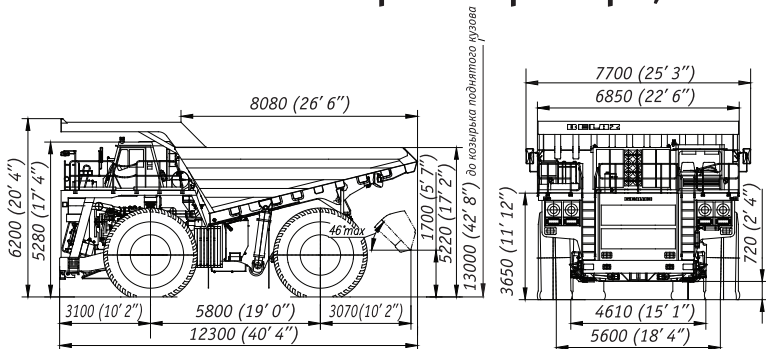
Кабина

Двухместная, двухдверная, с пневмоподдресоренным регулируемым сиденьем для водителя, дополнительным сиденьем для стажёра, регулируемой рулевой колонкой. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Соответствует требованиям стандартов (ЕН 474-1 и ЕН 474-6), устанавливающих допустимые уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха.
 Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Специальное оборудование

Система комбинированного пожаротушения с дистанционным включением и подсистемой в заднем мосту (СКП-М) (стандарт)
 Предпусковой подогреватель (ПЖД) (стандарт) **
 Централизованная система смазки (ЦСС) (стандарт)
 Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)
 Система контроля загрузки и топлива (СКЗиТ) (стандарт)
 Система контроля телеметрическая давления в шинах (СКТ) (стандарт)
 Система видеобзора (стандарт)
 Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (УСПВЛ) (стандарт)
 Футеровка днища кузова (по заказу)
 Система комбинированного пожаротушения с автоматическим управлением и подсистемой в заднем мосту (СКП-АМ) (по заказу)

Габаритные размеры, мм*



*Габаритные размеры указаны для базовой комплектации самосвалов
 **За исключением самосвалов тропического исполнения

Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность), кг 160000
 Масса самосвала без груза, кг 134000
 Полная масса, кг 294000
 Распределение массы самосвала по осям, %:
 без груза с грузом
 передняя 50,9 33,0
 задняя 49,1 67,0

Заправочные емкости, л:

Топливный бак 2300
 Система охлаждения двигателя 465
 Система смазки двигателя 218
 Масляный бак 670
 Редукторы электромотор-колес 180 (90x2)
 Цилиндры подвески:
 - передние 33 (16,5x2)
 - задние 56 (28x2)

Тяговые и тормозные характеристики

